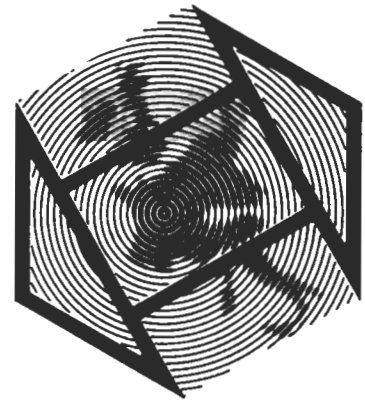


Il a été remis au demandeur  
l'original et 1. duplicata de ce PV

# AQUAP



APPAREILS A PRESSION DE GAZ  
OU DE VAPEUR EN ACIER

## PROCES VERBAL DE QUALIFICATION D'UN MODE OPERATOIRE DE SOUDAGE

Suivant cahier des charges AQUAP

N° : 8HH-06-TU

Délivré au constructeur ou réparateur : SATWOX TUBI INOX SpA

à la suite d'un assemblage d'essai exécuté dans son usine (1)

~~sur son chantier~~ (1)

de : VIGANO DI CAGGIANO (ITALIE) le : 18.10.2000

en présence de M. : F. CAZZOLA

appartenant à l'organisme agréé : Groupement des A P A V E

lequel certifie que le mode opératoire de soudage présenté suivant description en annexe établie par le constructeur a donné des résultats conformes aux exigences du cahier des charges AQUAP FABRICATION EN USINE  
SPECIALISEE DE TUBES EN ACIER INOXYDABLE SOUDES PAR FUSION du : 26.10.1979

relatif à la qualification d'un mode opératoire de soudage pour application de l'article 16 de l'arrêté du 24 mars 1978.

Procès verbal établi le : 08 décembre 2000

Nom et signature du représentant et cachet de l'organisme agréé

**IMPORTANT :** En cas d'utilisation du présent mode opératoire de soudage dans le cadre de la réglementation française, sa mise en œuvre n'est permise que pour des aciers répondant aux prescriptions de l'Art. 16 de l'A.M. du 24/03/1978.

Le Délégué  
GAPAVE PRESSION

  
C. VALLAS

